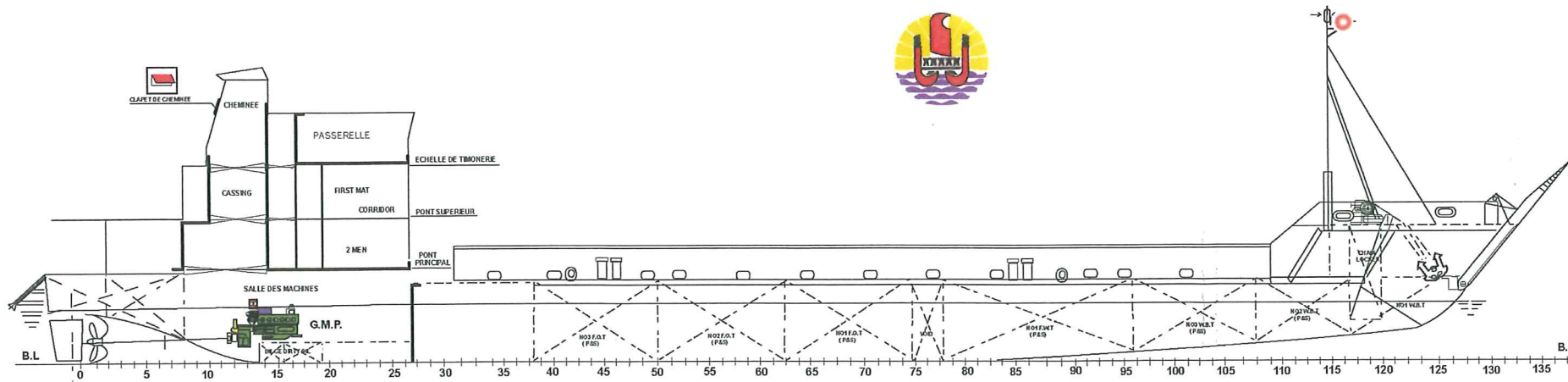
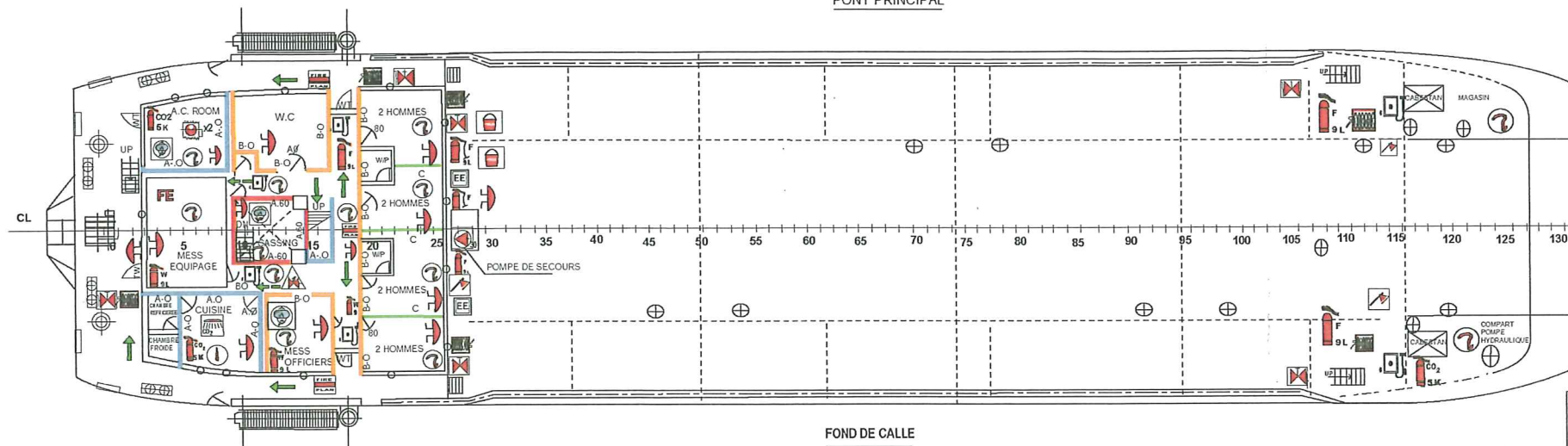


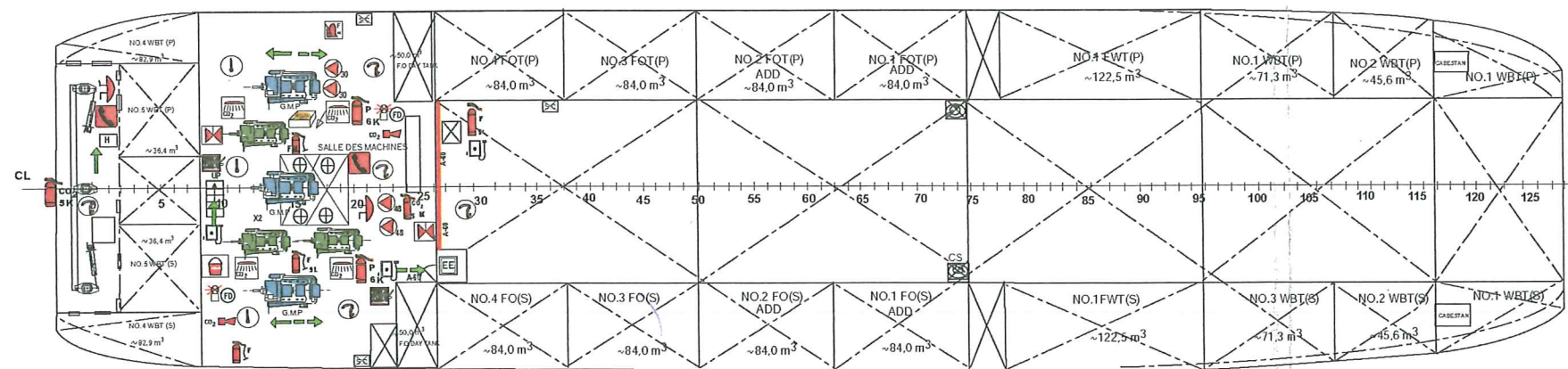
TAHITI NUI VIII



CARACTERISTIQUES DU NAVIRE	
LONGUEUR HORS TOUT	73 m
LONGUEUR P.P.	66 m
LARGEUR M.L.D.	16 m
TIRANT D'EAU EN CHARGE	3,55 m
TIRANT D'EAU	2,5 m
EQUIPAGE	15
MOTORIZATION	810KW (1100HP) X 3
MASSE A VIDE	1000 T



A-60	Red line
A-0	Blue line
A-15	Green line
B-0	Yellow line
C	Black line

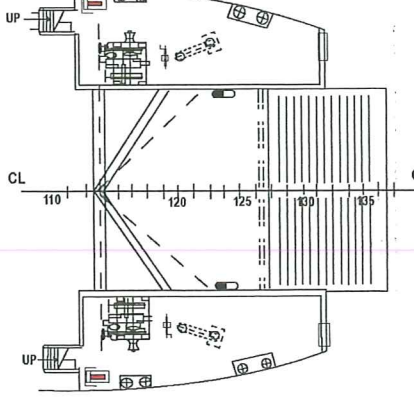
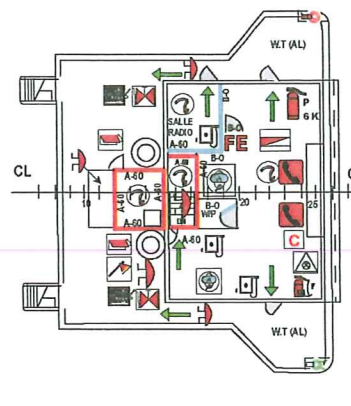
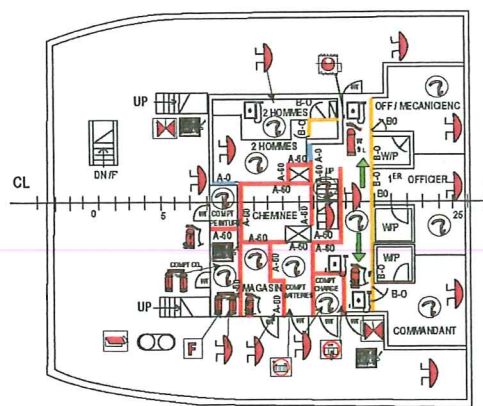


- INSTRUCTIONS POUR LUTTE ANTI-INCENDIE
- 1) UNE RECHARGE DOIT ETRE PREVUE POUR CHAQUE EXTINCTEUR.
 - 2) UN SYSTEME FIXE D'EXTINCTION A PUISSANCE VARIABLE DISPONIBLE DOIT ETRE INSTALLE DANS LA SALLE DES MACHINES.
 - 3) UNE COUVERTURE ANTI-FEU DOIT ETRE DISPONIBLE DANS LE GALLEY.
 - 4) L'EQUIPEMENT ANTI-INCENDIE DOIT COMPRENDRE UN EQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNEL ET UN SYSTEME DE PROTECTION RESPIRATOIRE. L'EQUIPEMENT PERSONNEL EST COMPOSE DES ELEMENTS SUIVANTS :
 - 1) UN VETEMENT DE PROTECTION AVEC PROTEGE TIBIA CONTRE LA CHALEUR RADIATIVE ET LES BRULURES PRODUITES PAR LA VAPEUR. LA SURFACE DOIT ETRE ETANCHE.
 - 2) DES BOTTES DE CAOUTCHOUC OU AUTRE MATERIEL ISOLANT ELECTRIQUE.
 - 3) UN CASQUE RIGIDE ANTI CHOCUE.
 - 4) UNE TORCHE ELECTRIQUE DE SECURITE AGREEE D'UNE CAPACITE MINIMUM DE TROIS HEURES. CES LAMPES DE SECURITE DOIVENT POUVOIR ETRE UTILISEES DANS DES ZONES SENSIBLES ; RESERVOIRS ; ECT, ET DE TYPE ANTI EXPLOSIONS.
 - 5) UNE HACHE D'INCENDIE DOIT LE MANCHE EST POURVU D'UNE PROTECTION HAUT-VOLTAGE.
 - 5) CHAQUE SYSTEME DE PROTECTION RESPIRATOIRE DOIT COMPRENDRE UNE LIGNE DE VIE INFUGEE D'UN MINIMUM DE 30 METRE DE LONGUEUR. CHAQUE EQUIPEMENT DOIT COMPRENDRE UN SYSTEME D'ALIMENTATION EN OXYGENE.

PONT SUPERIEUR

PASSERELLE

PONT AVANT



EQUIPEMENT ANTI-INCENDIE		FIRE FIGHTING EQUIPMENT	
SYMBOL	DESCRIPTION	LOCATION	QT
	EMERGENCY STORAGE BATTERY COMPARTIMENT BATTERIES SECOURS	BATTERY ROOM SALLE BATTERIE	1
	EMERGENCY SWITCH BOARD INTERRUPTEUR D'ARRET D'URGENCE	CHARGE ROOM COMPT CHARGE BAT	1
	TRAINING EMERGENCY ESCAPE EMERGENCY ESCAPE BREATHING DEVICE	WHEELHOUSE OFF MESS RM A/C ROOM STAIRS ENGINE ROOM	2 1 1 1
	EMERGENCY PHONE STATION POSTE DE TELEPHONE D'URGENCE	WHEELHOUSE DECK ENGINE ROOM STEERING GEAR	2 1 1
	CLASS "B" FIRE DOOR (SELF CLOSING) PORTE DE CLASSE "B" (FERMET AUTO)	MAIN DECK PONT PRINCIPAL	2
	CLASS "B" FIRE DOOR PORTE ANTIFEU DE CLASSE "B"	WHEELHOUSE MAIN DECK UPPER DECK	1 5 11
	CLASS "A" FIRE DOOR (SELF CLOSING) PORTE ANTIFEU DE CLASSE "A" (FERMET AUTO)	ENGINE ROOM WHEELHOUSE MAIN DECK UPPER DECK	1 1 1 1
	CLASS "A" FIRE DOOR PORTE ANTIFEU DE CLASSE "A"	MAIN DECK PONT PRINCIPAL	1
	FIRE STATION STATION D'INCENDIE	CO2 ROOM LOCAL CO2	1

EQUIPEMENT ANTI INCENDIE / FIRE FIGHTING EQUIPMENT		LOCATION		QT	TOTAL
	SORTIE DE SECOURS SECONDAIRE AUXILIARY MEANS OF ESCAPE				5
	SORTIE DE SECOURS PRINCIPALE PRIMARY MEANS OF ESCAPE				18
	FIRE SHUTTER CLAPET COUPE FEU	A/C ROOM UPPER DECK	COMPT A/C PONT SUPERIEUR	2 2	4
	CONTROL STATION STATION DE CONTROL	WHEELHOUSE DECK	PASSERELLE	1	1
	5 KG CO2 FIRE EXTINGUISHER EXTINCTEUR CO2 5KG	A/C ROOM ENGINE ROOM HYDRAULIC PUMP STEERING GEAR	COMPT A/C SALLE DES MACHINES CLUSE COMP POMP HYDRO COMP GOUVERNAIL	1 1 1 1	5
	6 KG DRY CHEMICAL FIRE EXTINGUISHER EXTINCTEUR A POUDRE DE 6 KG	WHEELHOUSE ENGINE ROOM	PASSERELLE SALLE DES MACHINES	1 2	3
	9 LITRES FOAM FIRE EXTINGUISHER EXTINCTEUR A MOUSSE DE 9 L	UPPER DECK ENGINE ROOM MAIN DECK UNDER MAIN DECK	PONT SUPERIEUR SALLE DES MACHINES PASSERELLE PONT PRINCIPAL PONT SECONDAIRE	3 2 1 5	12
	9 LITRES WATER FIRE EXTINGUISHER EXTINCTEUR A EAU DE 9 L	UPPER DECK MAIN DECK	PONT SUPERIEUR PONT PRINCIPAL MESS	1 2	4
	PORTABLE FOAM APPLICATOR EXTINCTEUR A MOUSSE PORTABLE	MAIN DECK ENGINE ROOM	PONT PRINCIPAL SALLE DES MACHINES	1 1	2
	45 L WHEEL FIRE EXTINGUISHER EXTINCTEUR ROULANT DE 45 KG	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	1	1
	50 mm FIRE HYDRANT PRISE D'EAU DE 50 mm	MAIN DECK UPPER DECK ENGINE ROOM WHEELHOUSE DECK	PONT PRINCIPAL PONT SUPERIEUR SALLE DES MACHINES PASSERELLE	6 2 2 2	12
	FIRE HOSE BOX CONTAINING 10 / 15 m LENGTH HOSE OF DUAL PURPOSE TYPE INCORPORATING A SHUT-OFF ARMOIRE A INCENDIE CONTENANT 10 A 15 m DE TUYAU A DOUBLE USAGE EQUIPE DE MANETTE D'ARRET	MAIN DECK UPPER DECK ENGINE ROOM WHEELHOUSE DECK	PONT PRINCIPAL PONT SUPERIEUR SALLE DES MACHINES PASSERELLE	6 2 2 2	12
	GALVAD STEEL SAND BOX BUCKET BAC A SABLE INOX AVEC BECHE	ENGINE ROOM MAIN DECK	SALLE DES MACHINES PONT PRINCIPAL	1 2	3
	FIREMAN'S AXE HACHE DE BORD	WHEELHOUSE DECK MAIN DECK	PASSERELLE PONT PRINCIPAL	1 3	4
	GENERAL / FIRE ALARME (AC / DC) ALARME GENERALE D'INCENDIE (AC / DC)	STEERING GEAR ENGINE ROOM UPPER DECK WHEELHOUSE DECK	COMPARTIMENT GOUVERNAIL SALLE DES MACHINES PONT PRINCIPAL PONT SUPERIEUR PASSERELLE	1 1 13 13	32
	HEAT DETECTOR DETECTEUR DE CHALEUR	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	1	4
	SMOKE DETECTOR DETECTEUR DE FUMEE	STEERING GEAR ENGINE ROOM MAIN DECK UPPER DECK WHEELHOUSE DECK UNDER MAIN DECK	COMPARTIMENT GOUVERNAIL SALLE DES MACHINES PONT PRINCIPAL PONT SUPERIEUR PASSERELLE PONT SECONDAIRE	1 3 13 12 3 1	34
	MANUAL BREAK GLASS CALLPOINT BOUTON D'ALARME GENERALE	UNDER MAIN DECK ENGINE ROOM MAIN DECK UPPER DECK WHEELHOUSE DECK	PONT SECONDAIRE SALLE DES MACHINES PONT PRINCIPAL PONT SUPERIEUR PASSERELLE	1 2 6 4 3	16
	FIRE MONITORING PANNEL (AC / DC) TABLEAU D'ALARME INCENDIE (AC / DC)	WHEELHOUSE DECK	PONT PASSERELLE	1	11
	SAND BOX WITH SPAD (0,3 M3) BAC A SABLE AVEC BECHE (0,3 M3)	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	1	1
	LOCKER WITH FIREMAN'S OUTFIT ARMOIRE D'EQUIPEMENT INCENDIE	MESS	WHEELHOUSE DECK	1	2
	FUEL SUPPLY VALVE REMOTE SHUT OFF COMMANDE DE VALVE D'ISOLATION GAZ OIL	ENGINE ROOM MAIN DECK	ER CASING PONT PRINCIPAL	1 1	1
	CO2 BOTTLES RESERVE DE CO2	CO2 ROOM	LOCAL CO2	1	1
	ALARME ROTATING LIGHT ALARME ROTATIVE LUMINEUSE	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	2	2
	CO2 HORN (AC / DC) SIRENE D'ALARME CO2	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	2	2
	SPACE PROTECTED BY CO2 LOCAL PROTEGE PAR PROJECTION DE CO2	ENGINE ROOM GALLEY ROOM	SALLE DES MACHINES CUISINE / GAIN VENTIL	4 1	5
	CO2 RELEASE STATION COFFRET DE DECLENCHEMENT CO2	CO2 ROOM / OUT OF CO2 ROOM	LOCAL CO2 EXTR / LOCAL CO2	1 1	2
	FIRE CONTROL PLAN PLAN DE SECURITE INCENDIE	MAIN DECK	PONT PRINCIPAL	3	3
	REMOTE VENTILATION SHUTOFF COMMANDE D'ARRET DE VENTILATION	WHEELHOUSE DECK	PASSERELLE	1	1
	FIRE FLAP CLAPET ANTIFEU	WHEELHOUSE DECK	PASSERELLE	2	3
	FIRE FLAP CLAPET ANTIFEU	UPPER DECK	PONT SUPERIEUR	1	1
	INTERNATIONAL SHORE CONNECTION BORNE DE CONNECTION INTERNATIONAL	FORCASTLE DECK	PONT AVANT	2	2
	EMERGENCY FIRE PUMP (30 M3 / h X 0,4 MPa X 6 KW) POMPE D'INCENDIE DE SECOURS	MAIN DECK	PONT PRINCIPAL	1	1
	G.S. PUMP (30 M3 / h X 0,5 MPa X 11 KW) POMPE DE SECURITE	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	1	1
	FIRE PUMP (30 M3 / h X 0,285 MPa X 11 KW) POMPE D'INCENDIE	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	1	1
	BILGE BALLAST PUMP (48 M3 / h X 0,285 MPa X 11 KW) POMPE DE BALLAST	ENGINE ROOM	SALLE DES MACHINES	2	2

DESIGNER : FUJIAN MARINE DESIGN & RESEARCH INSTITUTE

SHIP 73 m LANDING CRAFT

DRAWING N° MC458-100-10

TITLE

FIRE CONTROL PLAN

SCALE 1/150

REV B CLASS : B.V

FSIC